



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ
по процедура за избор на изпълнител
чрез „ИЗБОР С ПУБЛИЧНА ПОКАНА“
по АДФФП № BG16RFOP002-2.040-0851-C01

С цел осигуряване на ефективност, ефикасност и икономичност при разходването на средства по договорите за безвъзмездна финансова помощ и при спазване на принципите за публичност и прозрачност, свободна и лоялна конкуренция, равнопоставеност и недопускане на дискриминация и съгласно условията и реда на чл. 50 и чл. 51 от ЗУСЕСИФ, Глава четвърта и във връзка с ПМС №160/01.07.2016 г. за изпълнението на дейностите, предвидени по проекта, в провежданата процедура за избор на изпълнител с предмет: „Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на ново производствено оборудване: CNC струг (1 вид) - 1 брой и CNC струг (2 вид) - 1 брой“, във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-2.040-0851-C01 - „Подобряване на производствения капацитет на "НТН" ООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 и във връзка с изпълнението на Административен договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ, финансиран от Европейския фонд за регионално развитие по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, № BG16RFOP002-2.040-0851-C01 „Подобряване на производствения капацитет на "НТН" ООД“, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерият: „Оптимално съотношение качество-цена“, което се оценява въз основа на цената или нивото на разходите, както и на показатели, включващи количествени и качествени аспекти, свързани с предмета на процедурата.

Всички оферти ще бъдат оценявани по този критерий индивидуално, който дава възможност да се оцени и сравни обективно нивото на изпълнение, предложено във всяка оферта, в съответствие с предмета на процедурата и техническите спецификации.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително конкретизираните и точно определени отделни показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Указания за определяне на изпълнител по всеки показател:

----- www.eufunds.bg -----

1

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0851-C01 „Подобряване на производствения капацитет на "НТН" ООД“.
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена - П ₁	30% (0,30)	100	T _ц
2.Допълнителни технически и функционални характеристики - П ₂	70% (0,70)	100	T _{дтфх}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Изчислява се „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - T_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (П₁) на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30$$

- където „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Допълнителни технически и функционални характеристики – T_{дтфх} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,70.



Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: $T_{дтфх}$, се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:

Наименование	Описание на допълнителни технически и функционални характеристики	$T_{дтфх}$, точки
CNC струг (1 вид) - 1 брой	<i>Възможност за директно монтиране на 6 допълнителни инструмента по периферията на главата</i> $T_{дтфх}$ 1	4
	<i>Наличие на мин. 19" тъчскрийн дисплей</i> $T_{дтфх}$ 2	8
	<i>Наличие на ролкови танкетни, направляващи за по-добра динамика</i> $T_{дтфх}$ 3	4
	<i>Наличие на автоматично измерване на инструмента в работната зона</i> $T_{дтфх}$ 4	3
	<i>Наличие на програмируемо от управлението задно седло</i> $T_{дтфх}$ 5	4
	<i>Наличие на графичен софтуер за симулация, готови цикли за програмиране, и интерфейс на български език</i> $T_{дтфх}$ 6	8
	<i>Обороти на шпиндела на револверната глава при използване на въртящи фрезови инструменти ≥ 4000 об./мин.</i> $T_{дтфх}$ 7	4
	<i>Обороти на главен шпиндел ≥ 4000 об./мин.</i> $T_{дтфх}$ 8	8
	<i>Отвор за прътов материал ≥ 80 мм.</i> $T_{дтфх}$ 9	3



	<i>Наличие на директна измервателна система с инкрементални линейки по ос X</i> Тдтфх 10	4
CNC струг (2 вид) - 1 брой	<i>Наличие на втори шпиндел</i> Тдтфх 11	4
	<i>Наличие на мин. 19“ тъчскрийн дисплей</i> Тдтфх 12	8
	<i>Наличие на ролкови танкетни, направляващи за по-добра динамика</i> Тдтфх 13	4
	<i>Обороти на главен шпиндел ≥ 5000 об./мин.</i> Тдтфх 14	3
	<i>Обороти на втори шпиндел ≥ 5000 об./мин.</i> Тдтфх 15	4
	<i>Наличие на графичен софтуер за симулация, готови цикли за програмиране и интерфейс на български език</i> Тдтфх 16	8
	<i>Наличие на револверна глава с възможност за монтаж едновременно на 12 въртящи фрезови инструменти с мин. 5000 об./мин.</i> Тдтфх 17	4
	<i>Наличие на Y-ос диапазон $\geq \pm 40$ мм.</i> Тдтфх 18	8
	<i>Наличие на директна измервателна система с инкрементални линейки по ос X и ос Y</i> Тдтфх 19	3
	<i>Наличие на механизъм за улавяне на детайла в работната зона и извеждането на детайла извън машината без прекъсване на работния цикъл</i> Тдтфх 20	4
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването: Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4 + Тдтфх 5 + Тдтфх 6 + Тдтфх 7 + Тдтфх 8 + Тдтфх 9 + Тдтфх 10 + Тдтфх 11 + Тдтфх 12 + Тдтфх 13 + Тдтфх 14 + Тдтфх 15 + Тдтфх 16 + Тдтфх 17 + Тдтфх 18 + Тдтфх 19 + Тдтфх 20)	100	

Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4 + Тдтфх 5 + Тдтфх 6 + Тдтфх 7 + Тдтфх 8 + Тдтфх 9 + Тдтфх 10 + Тдтфх 11 + Тдтфх 12 + Тдтфх 13 + Тдтфх 14 + Тдтфх 15 + Тдтфх 16 + Тдтфх 17 + Тдтфх 18 + Тдтфх 19 + Тдтфх 20), където:

----- www.eufunds.bg -----

4

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-2.040-0851-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „НТН“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



- **(Т_{дтфх} е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритите допълнителните технически и функционални характеристики за: CNC струг (1 вид) - 1 брой и CNC струг (2 вид) - 1 брой, предмет на оценка);**

Точките по втория показател (П₂) на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{дтфх} \times 0,70$$

- където 0,70 е относителното тегло на показателя;

✚ Забележка: за определени са технически преимущества (допълнителни технически и функционални характеристики), които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на участника от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана - участниците следва да приложат към своята оферта документ/ и, които доказват, че предлаганото оборудване е в съответствие с посочените параметри от офертата. Тези документи могат да бъдат: технически спецификации/ паспорт/ каталог/ брошура и/или декларации – издадени от производителите, съдържащи офериранияте минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването, посочени в офертата. Ако участникът оферира, че ще изпълни/ че може да отговори на посочените допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването, но не приложи описаните изискуеми документи и информация, с които да докаже, че съответния критерии/те е/са изпълним/и от участника, то той няма да получи съответния брой точки по дадения критерии/ те.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.



Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на: **Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на ново производствено оборудване: CNC струг (1 вид) - 1 брой и CNC струг (2 вид) - 1 брой**“, във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-2.040-0851-C01 - „Подобряване на производствения капацитет на "НТН" ООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.

Забележка:

- ✚ Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- ✚ Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.